(SR Ek-3, Bölüm B, Söz. Ek-2) TEKNİK ŞARTNAME

**İŞ TANIMI (TEKNİK ŞARTNAME)**

**Sözleşme Adı:** Pozisyonlama ve Taşıma Sistemleri Araştırma, Geliştirme ve Seri İmalata Hazır Hale Getirme Hizmet Alımı

**Referans No :** TR51/22/EP GPD AI-001

**1. ARKA PLAN**

1.1. Proje hakkında genel bilgi:

SERÇEV’in TR51/22/EP GPD no.lu ÇOCUKLARIN DOGRU BÜYÜMESI IÇIN POZISYONLAMA VE YASAMA KATILMA GEREÇLERI ÜRETIMI– “Doğru Büyüyorum” Projesi, engelli çocukların vücut fonksiyonlarını gelistirecek ve bedenlerinin doğru büyüyebilmesini temin edecek doğru pozisyonlama, mobilizasyon, transfer ve emniyet gereçleri ihtiyacını karsılamak maksadıyla başlatılmıştır.

Bu maksada yönelik olarak;

1.1.1. Dünya piyasalarında mevcut modeller ve yerel ihtiyaçlarımız incelenerek, Ülkemizdeki genel yasam tarzımıza ve yasayıs mekanlarımıza uyumlu olacak Engelli Çocuk Tasıma ve Pozisyonlama Gereçlerinin kavramsal tiplemeleri, fiziksel ve islevsel özelliklerinin belirlenecek ve tasarım isterleri tanımlanacak,

1.1.2. Ülkemizde mevcut, nispeten ucuz, kolay bulunabilen ve sürekliliği olan hammadeler, imalat usul ve yöntemleri kullanılarak tasıma/pozisyonlama sistemlerinin: tasarım, gelistirme, test ve deneme, imalat, depolama, satıs sonrası destekler ve nakliye planlamaları tamamlanacak, en az 300 adet sistemin ve bakımlarında kullanılacak yedek parçaların ön seri imalat deneme üretimi olarak üretilmi ve kullanıcılara bedelsiz ulastırılması sağlanacak,

1.1.3. ArGe çalısması ve ön seri üretimi tamamlanan pozisyonlama/tasıma sistemlerinin idame imalatı kapsamında, en az 3500 ilave sistem üretimine imkan verecek dayanımda imal ettirilecek olan kalıplar ve çizimler kullanılarak imalatın kesintisiz devamı mümkün kılınacaktır.

1.2. Sözleşme makamıhakkında genel bilgi

19 Aralık 2002’de Ankara’da kurulan Serebral Palsili Çocuklar Derneği - SERÇEV, kurumsal yapısı itibarıyla Yönetim Kurulu, Akademik Kurulu ve Danışma Kurulundan oluşmaktadır. Yönetim kurulu üyeleri serebral palsili bireyler ve ailelerinden oluşmaktadır. Akademik kurul ise her biri alanında serebral palsi üzerinde uzmanlaşmış akademisyenlerden oluşmaktadır.

SERÇEV, Ülkemizdeki tüm engelli çocuklara ve ailelerine ulaşmak, hizmetlerinden yararlanmalarını sağlamak, sorunlarına çare olmak, ihtiyaçlarını gidermek, onları onurlu, mutlu bireyler olarak topluma kazandırmak hedefiyle çalışmalarına devam etmektedir.

**2. SÖZLEŞME HEDEFLERİ**

2.1 Hizmet sağlayıcıdan beklenen sonuçlar

Alım işinin basarıyla tamamlanması sonucunda;

2.1.1. Engelli çocukların günlük yerel yaşam ihtiyaçlarına yönelik iki ebat (küçük ve büyük boy) taşıma ve pozisyonlama sisteminin seri üretime hazır hale getirilmesi için, gereken araştırma ve geliştirme faaliyetleri icra edilecek ve Ülkemizdeki yasam sekline ve yasam alanlarımıza tam olarak uyumlu ve mill ihtiyaçlarımızı karsılayacak yerli tasarımda, yerel hammaddelerle üretilebilen, uygun fiyatlı oturma/tasıma/ pozisyonlama sistemlerinin tasarımları yapılacak,

2.1.2. Ön seri imalat deneme üretimi en az 300 sistem ve bakımlarında kullanılacak yedek parçaları,

kullanıcılara bedelsiz ulastırılması sağlanacak,

2.1.3. Tasarımı tamamlanan iki ebat modeller için sistem bileseni bütün parçaların üretim planları, çizimleri, metal ve plastik imalat kalıpları hazırlanarak set halinde Yararlanıcı’ya teslim edilecek, ayrıca, sistemlerin fikri hakları gelecek dönem idame seri üretimlerini teminen Yararlanıcı adına tescil edilecek ve böylece cihazların idame üretimleri mümkün hale gelecektir.

**3. İŞİN KAPSAMI**

3.1. Genel:

Uluslararası örnekler ve standartlar incelenerek, SERÇEV tarafından belirlenen fizik tedavi ve rehabilitasyon, fizyoterapi, ergoterapi ve imalat / medikal malzeme mühendisligi uzmanlık alanlarındaki dört uzman akademisyenin (Proje Uzmanları) danışmanlığında;

3.1.1. Yukarıda 2.1.1. maddesinde belirtilen hedefleri sağlayabilecek; iki ebatta iki farklı (Toplamda dört adet) taşıma ve pozisyonlama sistemi ön-tasarımın dijital ortamda hazırlanması,

3.1.2. Proje uzmanlarının danışmanlığı doğrultusunda tasarımların revize edilmesi,

3.1.3. Dört öntasarım içinden belirlenen tasarımda ve işler halde iki adet ilkörnek modellerin hazırlanması,

3.1.4. Modellerin proje uzmanlarınca test ve denemelerinin yapılması sonrasında tasarımın (gerekiyorsa) revize edilmesi,

3.1.5. Üretimine karar verilen iki ebat tasarımın parçaları ve sistem üretimine yönelik kalıpların imalatı,

3.1.6. Ön seri üretim olarak 300 adet sistemin ve her bileşenden %10 oranında yedek parçanın (300 adedi montajlı ve 30 set montajsız olmak üzere toplam 330 sistemin) imali,

3.1.7. Emniyet-bakım ve kullanım kılavuzlarının hazırlanması,

3.1.8. Sistemlerin fikri haklarının Sözleşme Makamı adına tescili maksadıyla gereken ve ayrıca, idame üretimine yönelik olarak ihtiyaç duyulabilecek olan; metal işleri, plastik işlemler, döşeme ve tekstil işlerinin, süreç raporlaması ve dokümantasyonun, kalıplar, çizimler, modeller ile projeye konu bilgi ve belgelerin Sözleşme Makamına teslimini içermektedir.

3.2. Araştırması, geliştirme faaliyetleri, tasarımı ve üretimi yapılacak taşıma ve pozisyonlama sistemlerinin teknik özellikleri:

3.2.1. Taşıma ve pozisyonlama sistemleri, Zitzi Delfi Pro, Freedom Designs Pro SG ve SERÇEV tarafından verilecek numune araçlara denk yapıda tasarlanmalı, TS EN 12183: (El ile itilen tekerlekli sandalyeler ile özel ihtiyaçları olan 15 yaşına kadar çocukların kullandığı arabalar), ve ECE R44 (Oto koltuğu) standartlarına uyumlu olmalıdır.

3.2.2. Sistemler iki ebatta tasarlanmalı, büyük ebat sistemin toplam azami ağırlığı 30kg ve küçük ebat sistemimin ağırlığı daha az olmalı ayrıca, yük taşıma kapasitesi küçük ebat için azami 60kg, büyük ebat için azami 100kg olmalıdır.

3.2.3. Sistem iki ana parçadan oluşmalıdır: oturma grubu ve tekerlekli grup. Sistemin oturma grubu ve taşıyıcı grup biribirinden ayrılabilmeli, oturma grubu araba koltuğu olarak kullanılabilmelidir.

3.2.4. Sistem üzerinde dört adet tekerlek bulunmalı, ön tekerlekler döner (sarhoş) tekerlek, arkalar ise sağa/sola dönmeyen yapıda olmalıdır. Tekerlek çapları eşik ve yüksek kaldırımlara çıkış kolaylığı sağlayacak şekilde geniş olmalı, tekerlekli grup ve oturma grubu ayrı süspansiyonlara sahip olmalıdır.

3.2.5. Koltuğun sırt kısmında bel çukurunu destekleyen ayarlanabilir desteği bulunmalı, sırtlık bölümü ileri-geri ve aşağı-yukarı ayarlanabilir olmalıdır. Sistemin oturma bölümü, sırtlığı birlikte yere 45 derece (tilt) olacak şekilde geriye yatırılabilmeli ve sadece sırtlık kısmı geriye yatay konuma doğru (recline) yatırılabilmelidir. Yatırma konumlarında ayaklık da uygun açıya ayarlanabilmelidir.

3.2.6. Kullanılacak olan tüm kumaş ve kılıflar anti-bakteriyel özellikte olmalı, sökülüp yıkanabilir olmalı; yastıklama malzemesi bası yaralarını engelleyecek, havalandırma sağlayacak, kaymayı ve pozisyon kaybetmeyi önleyecek özellikte olmalıdır.

3.2.7. Sistem, kullanıcısı üzerindeyken dört kişilik asansörlere sığabilmeli, katlı durumda engellilere yönelik ÖTV desteği kapsamında olan araçların bagajında taşınabilmelidir.

3.2.8. Sistem üzerinde her biri yukarı-aşağı/sağa-sola ve eğimli olarak ayarlanabilen: skolyoz önleyici yan gövde destekleri, opsiyonel baş desteği, kalça (pelvis) yan destekleri, bacak arası parçası, ayaklıkları, kolçakları ve opsiyonel el tutamağı bulunmalıdır.

3.2.9. Oturma kısmı bir veya iki parçadan oluşmalı, oturma derinliği ve genişliği sağa-sola ve ileri-geri ayarlanabilmelidir.

3.2.10. Kullanıcıyı doğru pozisyonlamak amacıyla sistem üzerine sabitlenebilen ve ayarlanabilir tarzda; iki taraflı göğüs, kucak ve ayak kemerleri olmalıdır.

3.2.11. İtme barı üzerinde, hız azaltma ve kilitleme fonksiyonları olan frenleri bulunmalı, itme barı aşağı-yukarı ayarlanabilir ve kolayca katlanabilir olmalıdır.

3.2.12. Sistemin kendine ait ve kolayca sökülüp takılabilen bir aktivite masası bulunmalıdır.

3.2.13. Teslim edilen sistemler kullanma, emniyet ve bakım talimatları ile birlikte verilmelidir.

3.3 Sonuçlar:

Alım işinin tamamlanması sonucu 3.2. maddesinde belirtilen özelliklerde 300 adet taşıma ve pozisyonlama sistemi; tasarımı tamamlanmış, test ve denemeleri yapılarak geliştirilmiş şekilde beraberinde 30 set yedek parçası, kullanım bakım ve emniyet kitapçıkları, imalatta kullanılan kalıpları, çizimleri ve imalat bilgisiyle birlikte Sözleşme Makamına teslim edilecektir.

**4. LOJİSTİK VE ZAMANLAMA**

4.1. Hizmetin sağlanacağı yer:

Proje uzmanlarının erişimi açısından, faaliyetler Ankara ili dahilinde icra edilecektir.

4.2. Başlama tarihi ve uygulama süresi

Öngörülen başlama tarihi sözleşme imza tarihi olup uygulama süresi bu tarihten itibaren 11 (onbir) ay olacaktır.

**5. GEREKLİLİKLER**

5.1. Personel:

Teklif verenin, hazırlanmış tasarım verisini işleyerek model ve ürün haline getirebilecek eğitime veya tecrübeye sahip personeli şirket yapısı içinde istihdam etmiş olması gerekmektedir.

5.2. Hizmet sağlayıcı tarafından temin edilecek ekipman ve olanaklar:

Bu sözleşme kapsamında mal alımı yapılmayacaktır. Teklif verenin sözleşme şartlarını yerine getirirken ihtiyaç duyacağı cihaz, alet ve makinalarına haiz olması gerekmektedir.

**6. YÖNETİM / KONTROL VE NİHAİ ONAY**

6.1. Denetleyici

Proje Yürütücüsü İbrahim ARSLAN’dır.

6.2. Performans göstergelerinin tanımı

Hizmet sağlayıcının sunduğu hizmetlerin amacına ulaşıp ulaşmadığı ve ne kadar başarılı olduğuna dair performans, Denetçi tarafından 3.2. maddesinde belirtilen “araştırması, geliştirme faaliyetleri, tasarımı ve üretimi yapılacak taşıma ve pozisyonlama sistemlerinin teknik özellikleri” ile “uzman danışmanların raporları” kapsamında değerlendirilecektir.

6.3. Özel gereksinimler ve şartlar

6.3.1. Teklif verenin, hazırlanmış tasarım verisini işleyerek model ve ürün haline getirebilecek eğitime veya tecrübeye sahip personeli şirket yapısı içinde istihdam etmiş olması aranacaktır.

6.3.2. Faaliyetlerin daimi kontrolünü ve yakın koordinesini sağlamak amacıyla imalat kapasitesinin Ankara ilinde konuşlu olması aranacaktır.

6.3.3. Teklif verenin sözleşme şartlarını yerine getirirken ihtiyaç duyacağı tasarım bilgisayarlarına, modelleme altyapısına, plastik işlem kalıplarını kendi yapısı içinde imal edebilecek çok eksenli CNC tezgahlarına, metal, plastik, poliüretan, sünger ve döşeme tekstili işleme alet, avadanlık ve makinalarına haiz olması gereklidir; ayrıca, işbu hizmet alımı öncesinde oturma pozisyonlamasına yönelik yenilikçi tasarım ve imalat yapmış olması sartları aranacaktır.

İmza İmza